

TERPEL REFRIGERANTE LARGA VIDA

Refrigerante anticorrosivo larga vida para radiadores

1. DESCRIPCIÓN

El **Terpel Refrigerante Larga Vida** es un Líquido Refrigerante – Anticorrosivo-Elevador del Punto de Ebullición y anticongelante de **LARGA VIDA**, con base en Poliglicoles al 40 %. Desarrollado con la Tecnología del Futuro: inhibidores de corrosión orgánicos, ácidos policarboxílicos, que prolongan y mejoran la protección a todos los metales del sistema de refrigeración, incluido el aluminio.

2. BENEFICIOS

- Protege el sistema de refrigeración de su motor durante 160.000 Km o 2 años,
- Protege las superficies de aluminio, hierro, acero al carbón, cobre, admiralty, estaño y demás aleaciones (metales que componen el motor y el sistema de enfriamiento), contra la corrosión y depósitos salinos
- No ataca materiales plásticos, elastómeros, ni otras superficies no metálicas.
- Bajar el punto de congelación del agua a las bajas temperaturas de operación de invierno.
- Es compatible con los otros Refrigerantes de Larga Vida color naranja.

3. APLICACIONES

- Se recomienda aplicar en vehículos que tradicionalmente hayan estado utilizando productos Refrigerantes / Anticongelantes base glicol 40/60 de Tecnología de Ácidos Orgánicos (OAT).
- Se recomienda aplicar en vehículos a gasolina o diésel livianos de modelos recientes cuyo requerimiento del OEM es la aplicación de productos Refrigerantes / Anticongelantes base glicol de Tecnología de Ácidos Orgánicos (OAT).

4. NIVEL DE CALIDAD

TERPEL REFRIGERANTE LARGA VIDA Cumple con las normas Técnicas Colombianas ICONTEC: NTC-3614 y NTC-3592 e Internacionales: ASTM D-3306, ASTM D-4985, JIS K-2234 y GM-6277M, entre otras.

TERPEL REFRIGERANTE LARGA VIDA

Refrigerante anticorrosivo larga vida para radiadores

5. INSPECCIONES TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS	
Aspecto	Líquido transparente
Color	Naranja Fluorescente
PH	8,3 +/-0,5
Gravedad Especifica, a 20°C	1,05+/-0,05
Densidad, Kg/gal, a 20°C	4,0
Alcalinidad de reserva, ml, min	7,0
Punto de ebullición, °C, mín	105

NOTA: Estos valores son típicos del producto, si se requieren los valores específicos del lote de producción solicite el Certificado de Calidad y/o consulte con el Departamento Técnico.

6. RECOMENDACIONES

1. Revisar el sistema de enfriamiento previamente.
2. Verificar que el sistema de enfriamiento tenga tanque de expansión.
3. Drenar y limpiar el sistema con agua.
4. Realizar una prueba hidrostática para detectar fugas en el sistema.
5. Reemplazar las partes defectuosas (tapa, empaques, mangueras, termostato, etc.).
6. Adicionar al sistema de enfriamiento del vehículo Terpel Refrigerante Larga Vida para Radiadores en lugar de agua corriente.
7. Intervalos de cambio de aproximadamente entre 160.000 Km (1.000 Mill) o 2 años en servicio, según operación.
8. No mezclar con refrigerantes de dudosa procedencia, ni con agua corriente. Este producto está listo para usar.

TERPEL REFRIGERANTE LARGA VIDA

Refrigerante anticorrosivo larga vida para radiadores

7. ALMACENAMIENTO Y MANEJO

- Protéjase de la intemperie y almacénese en un lugar cubierto, bien iluminado, con una adecuada ventilación.
- Consérvese en almacenamiento por tiempo no mayor de 24 meses, aplicando buenas prácticas.
- Evítense las abolladuras, fisuras y ruptura de los empaques
- Minimícese el riesgo de contaminación cruzada con otros refrigerantes de tecnologías diferentes y no compatibles con este producto, con lubricantes, combustibles, solventes y otros fluidos que puedan alterar su composición

8. ADVERTENCIAS

- No mezclar TERPEL REFRIGERANTE LARGA VIDA PARA RADIADORES con ningún otro producto refrigerante o anticorrosivo que tenga silicatos.
- No ingerir. Si es tomado inducir al vómito y acudir al médico.
- Evitar el contacto directo con la piel y ojos. En caso contrario, lavar las partes afectadas con abundante agua.
- No reutilizar el envase.
- Mantener fuera del alcance de los niños.